



# TST15A

## Elektrische stapelaar

Hefhoogte: 2500-3500 mm / Hefvermogen: 1500 kg



Variabel  
heffen en dalen



Compact  
en Efficiënt



Robuust  
en Duurzaam

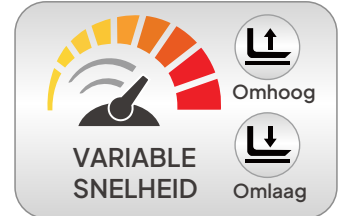


Intuïtieve  
bediening

# Variabele snelheidsregeling voor heffen en dalen

Comfortabel en efficiënt dankzij de multifunctionele disselkop. Ideaal voor het vervangen van handmatige en semi-elektrische stapelaars, speciaal ontworpen voor gebruik in smalle magazijnen en werkplaatsen waar het efficiënt verplaatsen van pallets cruciaal is. Met variabel heffen en dalen kunt u nu met precisie de pallets op de juiste hoogte plaatsen, waardoor u meer controle heeft dan ooit tevoren. In vergelijking met de standaard vaste snelheid van heffen en dalen biedt ons systeem een nauwkeurigere controle.

Met de variabele snelheidsregeling via de proportionele bedieningsknop houden we het heffen en dalen soepel, stabiel, veilig en energiebesparend.



## Nauwkeurige controle

### ■ Proportioneel heffen en dalen

Proportioneel heffen/dalen zorgt voor een soepele regulering, waardoor mechanische schokken en trillingen worden geminimaliseerd. Hierdoor worden kwetsbare ladingen voorzichtig in stellingen geplaatst, terwijl ook geluid en trillingen worden verminderd.

### ■ Afdaalbuffering

Automatische afdaalingsnelheid met zachte buffering wanneer de vorkhoogte tot ongeveer 10 cm van de grond wordt verlaagd, beschermt de veiligheid van de lading, met weinig geluid en minimale trillingen.

### ■ Hoge efficiëntie

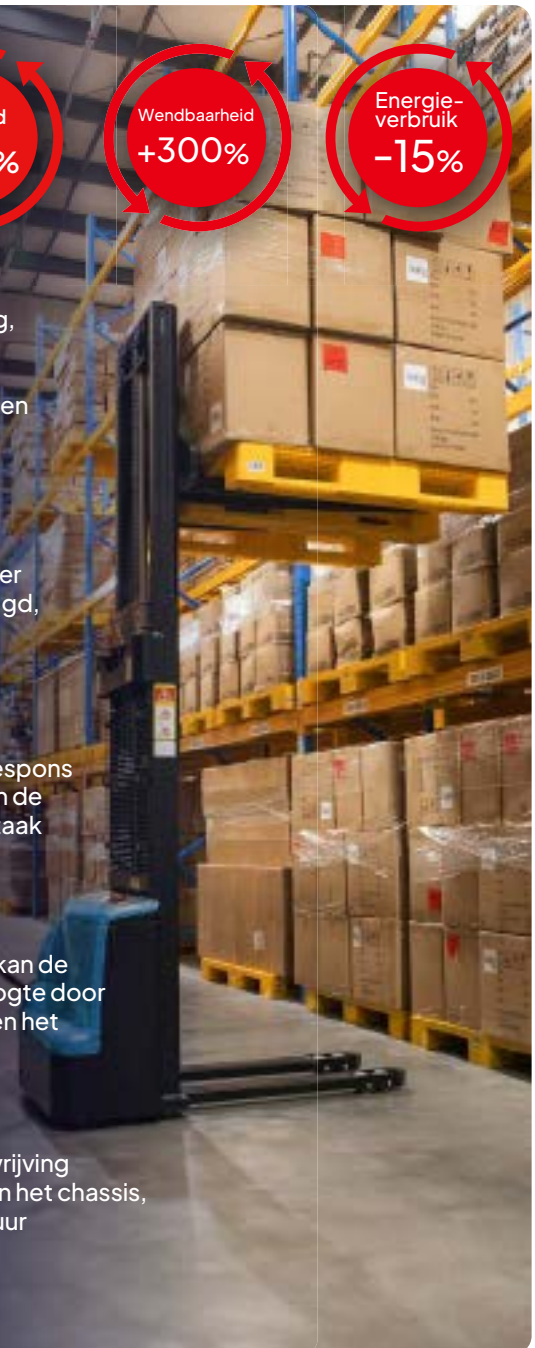
De variabele snelheidsregeling zorgt voor een nauwkeurige respons bij het aanpassen van de hef- en daalsnelheid aan de hand van de werkelijke situatie. Hierdoor kan de operator gemakkelijk de taak voltooien en efficiënter werken.

### ■ Energiebesparing

In vergelijking met de traditionele vaste hef- en daalsnelheid kan de variabele snelheid worden aangepast aan de belasting en hoogte door de operator, waardoor energievervalsing wordt verminderd en het energieverbruik wordt verbeterd.

### ■ Langere levensduur

Variabele snelheidsregeling kan de mechanische impact en wrijving tijdens het heffen en dalen verminderen, waardoor slijtage aan het chassis, de mast, de lagers wordt verminderd en een langere levensduur mogelijk wordt gemaakt.



# Multifunctionele disselkop



## Intuïtieve bediening



### ■ Eenvoudig te bedienen

Laag gemonteerde, langere tiller vermindert de benodigde stuurkracht.

### ■ Functie voor schildpadsnelheid

Stel de operator in staat om verschillende snelheidsmoden te kiezen op basis van hun ervaring en de specifieke werkomgeving.

### ■ Krappe situaties

Gemakkelijk te manoeuvreren met het handvat in verticale positie door de schildpad modes knop in te drukken.

### ■ Smalle draaicirkel

Dankzij de 180 graden stuurdesign kunt u gemakkelijk nauwe ruimtes passeren.

### ■ Gemakkelijk op te laden

Ingebouwde oplader met een 220 volt stekker.

### ■ Lage doorrijhoogte

Eenvoudig te bedienen in magazijnen met een hefhoogte van minder dan 3,3 meter.

# Robuust en duurzaam

Dankzij het ontwerp van een hoogwaardig frame en mast en het gebruik van solide materialen, is de vervorming van het frame, de mast en de vorken minimaal.



## Het frame

Mast: Standaard C+H kanaalstaal,  
Frame: Staalplaat met een dikte van 5mm,  
Onderplaat van het frame: Geïntegreerde  
staalplaat van 30mm.



## Dubbelkettingontwerp

In vergelijking met een enkelkettingontwerp heeft dit een hogere sterkte, wat veiliger en stabiel is.

## Noodsomkeerschakelaar

In geval van nood beschermt het de operator en het omliggende personeel tegen schade.

## Snelheidslimiet voor veiligheid

Wanneer de vork tot boven 500 mm wordt opgeheven, wordt de rijnsnelheid automatisch verlaagd tot 2 km/u om de veiligheid te waarborgen bij het werken op een grote hoogte in geval van een foutieve bediening.

## Volledige bescherming van de mast

## Standaard uitgerust met een cilinder explosiebestendig ventiel.

Voorkomt ongelukken zoals ongecontroleerde afdaling door onverwachte breuken in de olieleidingen, waarborgt een stabiele afdaling van de lading en persoonlijke veiligheid, en voorkomt schade aan apparatuur.



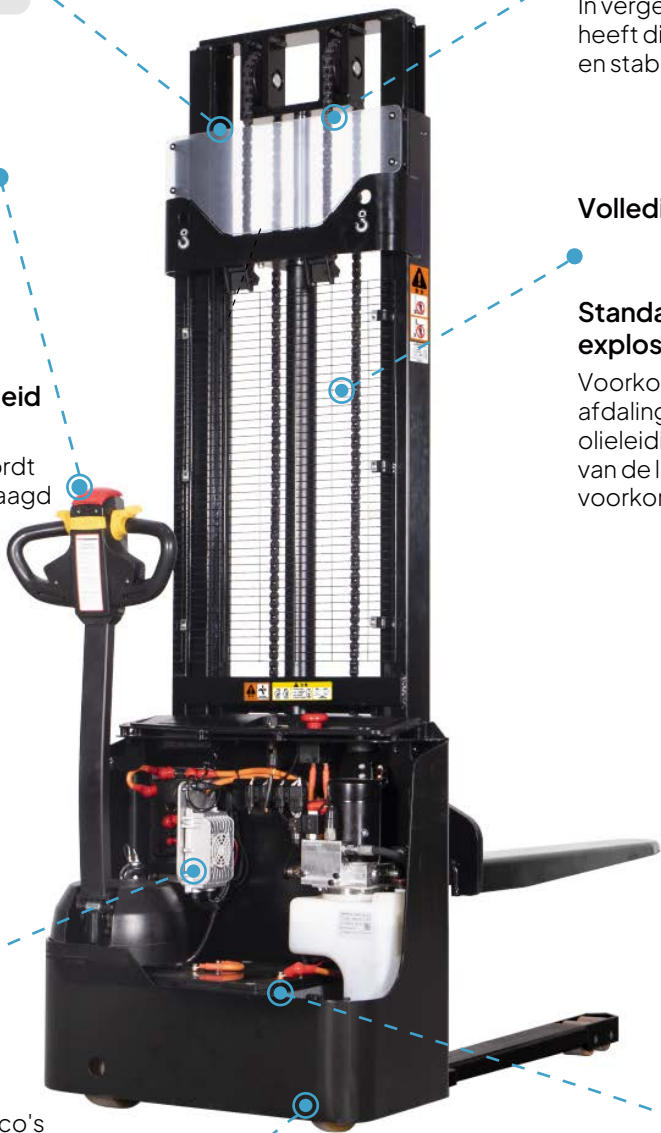
## Ingebouwde oplader

Verborgen oplaadstekker, hoge veiligheid, het hele voertuig wordt uitgeschakeld tijdens het opladen, waardoor veiligheidsrisico's worden verminderd.



## Hoogwaardige vorken

De vorken zijn gevormd uit één stuk met een dikte van 8 mm staal. Hoge sterkte en minimale vervorming zelfs bij zware belastingen.



## Verbeterde stabiliteit.

De batterij is onderaan het frame bevestigd.

## Balanswielen

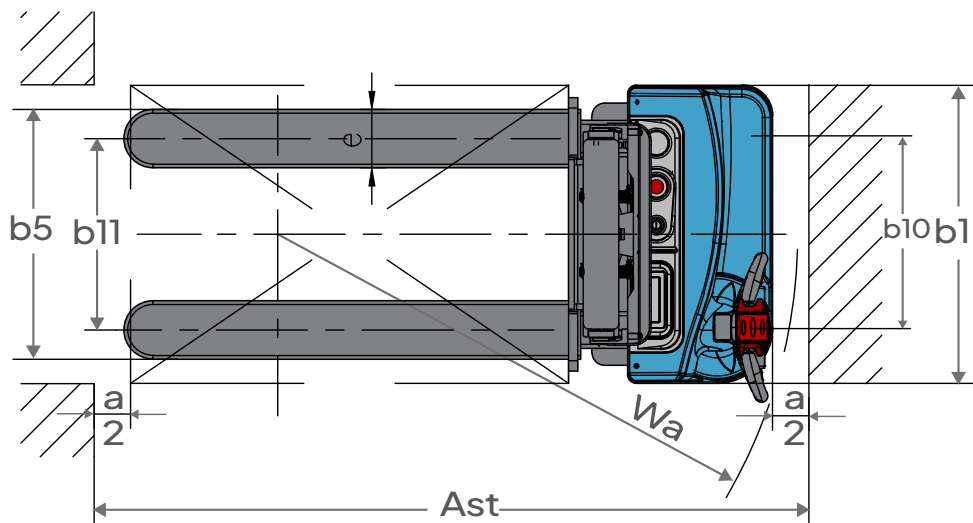
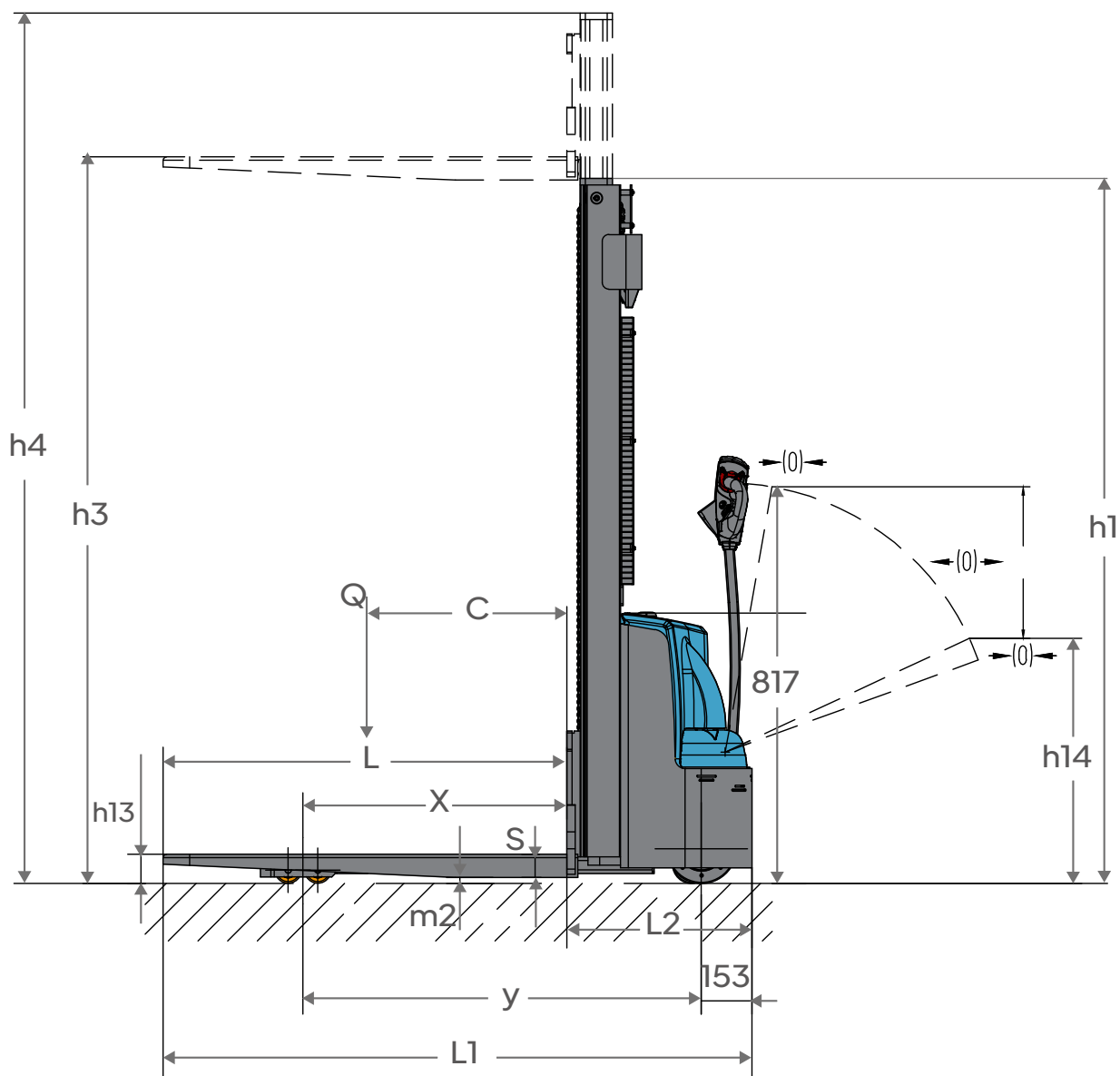
Verbeterde stabiliteit en manoeuvreerbaarheid, geschikt voor verschillende werksituaties.

## De lage bodemvrijheid van 30 mm helpt het risico op voetletsel te verminderen.

## Bescherming tegen lage batterijspanning

Voorkomt effectief overmatige ontlading van de batterij, wat resulteert in een langere levensduur van de batterij.

# Afmetingen



# Specifications

MODEL				TST15A				
<b>DISTINGUISHING MARKS</b>								
1.3	Drive							Battery
1.4	Operator type							Pedestrian
1.5	Load capacity/rated load	Q	kg					1500
1.6	Load centre distance	c	mm					600
1.8	Load distance, centre of drive axle to fork	x	mm					796
1.9	Wheelbase	y	mm					1204
<b>WEIGHT</b>								
2.1	Service weight (without battery)		kg	496.4	513.4	523.4	541.4	545.4
2.2	Service weight (with 71Ah battery)		kg	543	560	570	588	592
2.3	Service weight (with 89Ah battery)		kg	548	565	575	593	597
2.4	Axle loading, laden front/rear		kg					603/1409
2.5	Axle loading, unladen front/rear		kg					384/129
<b>TYRES/ CHASSIS</b>								
3.1	Wheels							Polyurethane
3.2	Wheel size, front	Ø x width	mm					Ø210x70
3.3	Wheel size, rear	Ø x width	mm					Ø80X70
3.4	Additional wheels (dimensions)	Ø x width	mm					Ø115X55
3.5	Wheels, number front/rear (x = driven wheels)							1x + 1 / 4
3.6	Tread, front	b10	mm					550
3.7	Tread, rear	b11	mm					390(560)/525(680)
<b>DIMENSIONS</b>								
4.2	Lowered mast height	h1	mm	1480	1730	1980	2130	2230
4.4	Lift height	h3	mm	2000	2500	3000	3300	3500
4.5	Extended mast height	h4	mm	2435	2935	3435	3735	3935
4.9	Height of tiller in driving position, min./max.	h14	mm					692/1255
4.15	Height, lowered	h13	mm					90
4.19	Overall length	l1	mm					1710
4.20	Length to face of forks	l2	mm					561.5
4.21	Overall width	b1	mm					820
4.22	Fork dimensions	s/e/l	mm					70x160x1150
4.25	Width over forks	b5	b5(mm)					560/680
4.32	Ground clearance, centre of wheelbase	m2	m2(mm)					30
4.34.1	Aisle width for pallets 1000 × 1200 crossways	Ast	Ast(mm)					1997
4.34.2	Aisle width for pallets 800 × 1200 lengthways	Ast	Ast(mm)					1952
4.35	Turning radius	Wa	Wa(mm)					1490
<b>PERFORMANCE DATA</b>								
5.1	Travel speed, with/without load		km/h					4/4.5
5.2	Lift speed, with/without load		mm/s					0-87 / 0-130
5.3	Lowering speed, with/without load		mm/s					27.8-137 / 22.5-167
5.8	Max. gradeability, with/without load		%					5/15
5.10	Service brake							Electromagnetic
<b>ELECTRIC-ENGINE</b>								
6.1	Drive motor rating S2 60 min		kW					0.75
6.2	Lift motor rating at S3 15%		kW					2.2
6.4	Battery voltage/nominal capacity (C5)		V/Ah					● 12/71 x 2 ○ (12/89) x 2
6.5	Battery weight +/- 5%		kg					● 23.2 x 2(71Ah)/ ○ 25.8 x 2(89Ah)
6.6	Energy consumption according to EN 16796		kWh					0.45
<b>ADDITION DATA</b>								
8.1	Type of drive control							DC speed control
8.4	Sound level at the driver's ear according to EN 12053		dB(A)					<75

Note: 1kgs=2.2lbs, 25.4mm=1inch

● standard ○ option

MAST DIMENSIONS							
TST15A			Duplex Mast				
h1	Lowered mast height	mm	1480	1730	1980	2130	2230
h3	Lift height	mm	2000	2500	3000	3300	3500
h4	Extended mast height	mm	2435	2935	3435	3735	3935

LOAD CHART TST15A

